

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ
ПОКРЫТИЙ ТРАМВАЙНЫХ ПУТЕЙ****Конструкция и размеры****Reinforced concrete slabs for tramway track
pavements. Structure and dimensions**

ОКП 58 4600

Дата введения 1984-01-01

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН Министерством жилищно-коммунального хозяйства РСФСР
Научно-исследовательским институтом бетона и железобетона (НИИЖБ) Госстроя СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ В.А.Семина, канд.техн.наук (руководитель темы); А.Н.Стульчиков канд.
техн.наук; Г.Т.Осипович; Л.А.Когель; Н.А.Гаврилова; Н.Н.Перетрухин

2. ВНЕСЕНЫ Министерством жилищно-коммунального хозяйства РСФСР

Зам. министра С.М.Ионов

3. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета
СССР по делам строительства от 26 января 1983 г. № 18

4. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Февраль 1984 г.

1. Настоящий стандарт распространяется на железобетонные плиты типов 1П, 2П и 3П,
изготавливаемые из тяжелого бетона и предназначенные для устройства покрытий трамвайных
путей, и устанавливает конструкцию плит и арматурных изделий к ним.

2. Плиты должны удовлетворять всем требованиям ГОСТ 19231.0-83 и настоящего
стандарта.

3. Технические показатели плит приведены в табл. 1.

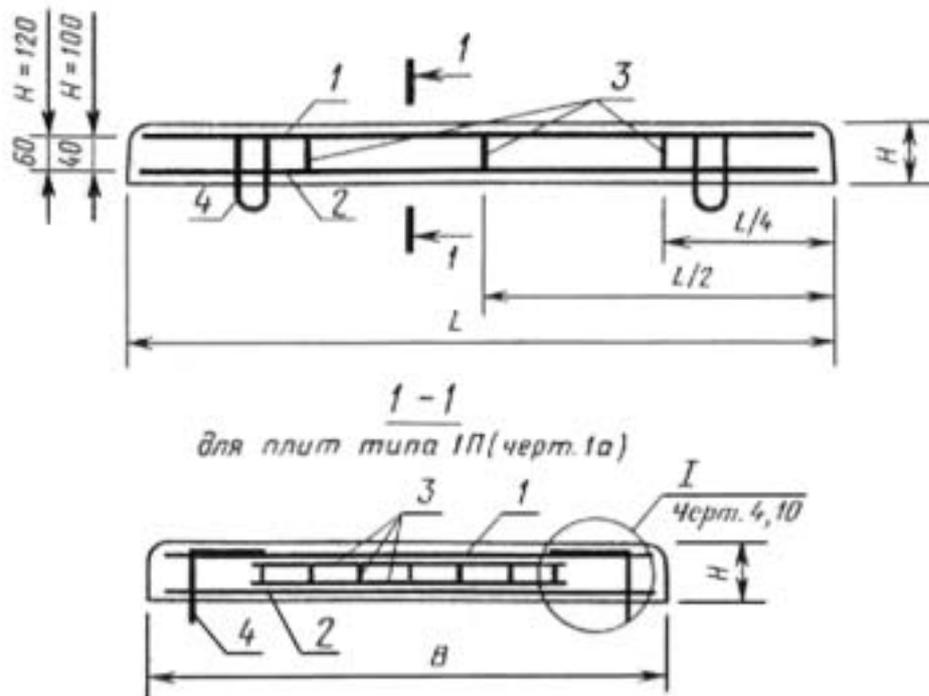
Таблица 1

Марка плиты	Нормативная подвижная автомобильная нагрузка	Класс бетона по прочности на сжатие	Расход материалов на плиту	
			Бетон, м ³	Сталь, кг
1П14.15.12	Н-30		0,25	19,73
1П14.15.10	Н-10		0,21	18,19
1П14.17.12	Н-30		0,29	21,89
1П14.17.10	Н-10		0,24	20,22
1П14.19.12	Н-30		0,31	22,20
1П14.19.10	Н-10		0,26	20,98
1П14.21.12	Н-30		0,35	24,81

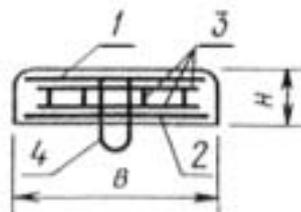
1П14.21.10	Н-10	В30	0,29	23,46
1П7.14.12	Н-30		0,11	10,42
1П7.14.10	Н-10		0,09	8,58
2П14.15.12	Н-30		0,22	16,98
2П14.15.10	Н-10		0,20	16,06
2П14.17.12	Н-30		0,26	19,07
2П14.17.10	Н-10		0,23	18,01
2П14.19.12	Н-30		0,28	19,46
2П14.19.10	Н-10		0,24	18,32
2П14.21.12	Н-30		0,31	21,45
2П14.21.10	Н-10		0,27	20,19
2П7.14.12	Н-30		0,09	7,15
2П7.14.10	Н-10		0,08	6,06
3П7.7.8	Н-30		0,04	6,06

4. Армирование плит должно соответствовать приведенному на черт. 1-4.
5. Спецификация арматурных изделий и выборка стали на одну плиту приведены в табл. 2 и 3.
6. Форма и размеры арматурных изделий должны соответствовать приведенным на черт. 5-10 и в табл.2.
7. Соединение стержней следует производить контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-68 и СН 393-78.

**Армирование плит типа 1П
(черт. 1 а, б по ГОСТ 19231.0-83)**



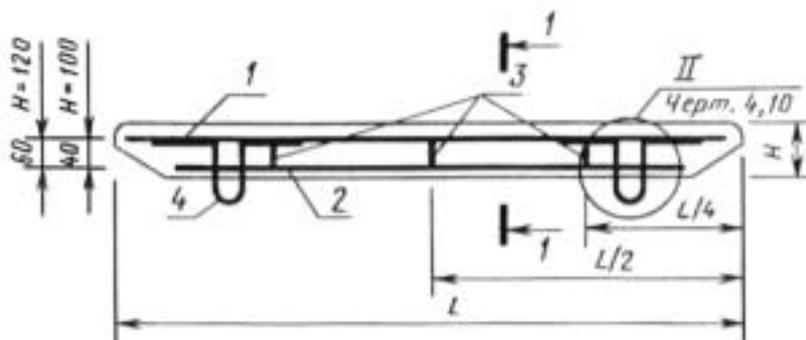
1-1
для плит типа 1П (черт. 1б)



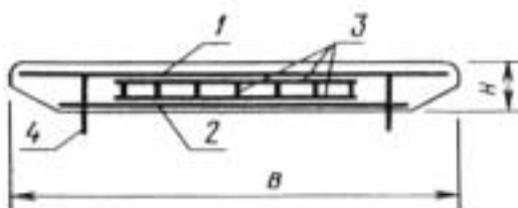
Н, L, В - по ГОСТ 19231.0-83; 1 - верхняя сетка (С1, С3, С5, С7, С21);
2 - нижняя сетка (С2, С4, С6, С8, С9, С10, С11, С12, С22, С23);
3 - фиксатор (Ф1, Ф2, Ф3, Ф4);
4 - подъемная технологическая петля; Т1-1, Т1-2)

Черт. 1

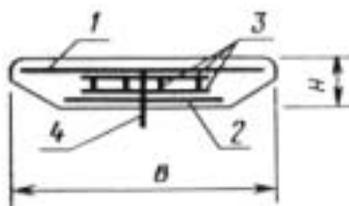
Армирование плит типа 2П
(черт. 2 а, б по ГОСТ 19231.0-83)



1-1
для плит типа 2П (черт. 2а)



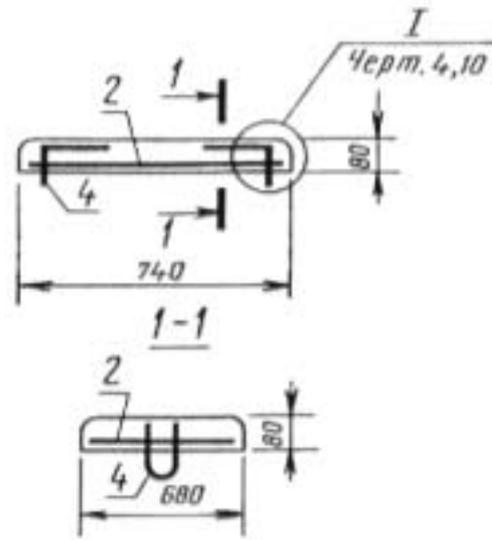
1-1
для плит типа 2П (черт. 2б)



Н, L, В - по ГОСТ 19231.0-83; 1 - верхняя сетка (С1, С3, С5, С7, С21);
2 - нижняя сетка (С13, С14, С15, С16, С17, С18, С19, С20, С24, С25);
3 - фиксатор (Ф1, Ф2, Ф3, Ф4);
4 - подъемная технологическая петля; Т2-1, Т2-2)

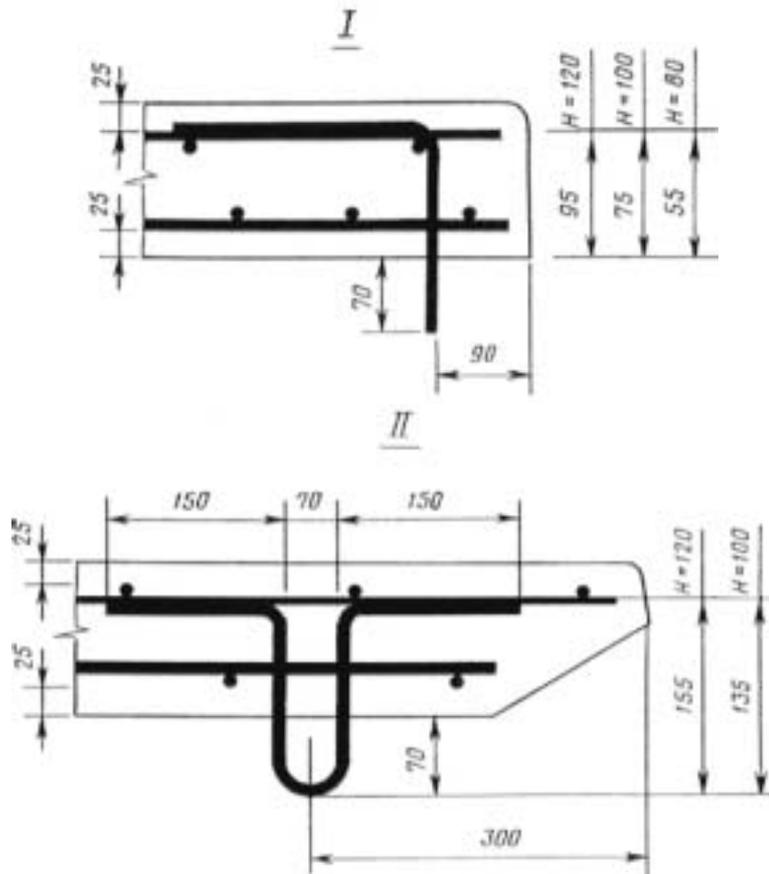
Черт. 2

Армирование плит типа 2П
(черт. 3 по ГОСТ 19231.0-83)



2 - нижняя сетка (С26);
4 - подъемная технологическая плита (Т1-3)

Черт. 3



Черт. 4

Таблица 2

Марка арматурног о изделия	Номер позиции	Диаметр, мм, класс	Длина, мм	Количе ство	Общая длина, м	Масса отдельных стержней, кг	Общая масса, кг
1	2	3	4	5	6	7	8
C1	1	6AIII	1450	7	10,15	2,25	3,79
	2	5BpI	1340	8	10,72	1,54	
C2	3	10AIII	1450	8	11,60	7,16	13,51
	4	8AIII	1340	12	16,08	6,35	
C3	5	6AIII	1670	7	11,69	2,60	4,34
	2	5BpI	1340	9	12,06	1,74	
C4	6	10AIII	1670	8	13,36	8,24	15,12
	4	8AIII	1340	13	17,42	6,88	
C5	7	6AIII	1800	7	12,60	2,80	4,54
	2	5BpI	1340	9	12,06	1,74	
C6	8	10AIII	1800	8	14,40	8,88	15,23
	4	8AIII	1340	12	16,08	6,35	
C7	9	6AIII	2010	7	14,07	3,12	5,05
	2	5BpI	1340	10	13,40	1,93	
C8	10	10AIII	2010	8	16,08	9,92	17,33
	4	8AIII	1340	14	18,76	7,41	
C9	3	10AIII	1450	7	10,15	6,26	12,08
	4	8AIII	1340	11	14,74	5,82	
C10	6	10AIII	1670	7	11,69	7,21	13,56
	4	8AIII	1340	12	16,08	6,35	
C11	8	10AIII	1800	7	12,60	7,77	14,12
	4	8AIII	1340	12	16,08	6,35	
C12	10	10AIII	2010	7	14,07	8,68	16,09
	4	8AIII	1340	14	18,76	7,41	
C13	11	10AIII	1250	8	10,00	6,17	11,12
	12	8AIII	1140	11	12,54	4,95	
C14	13	10AIII	1470	8	11,76	7,26	12,66
	12	8AIII	1140	12	13,68	5,40	
C15	14	10AIII	1600	8	12,80	7,90	12,85
	12	8AIII	1140	11	12,54	4,95	
C16	15	10AIII	1810	8	14,48	8,93	14,33
	12	8AIII	1140	12	13,68	5,40	
C17	11	10AIII	1250	7	8,75	5,40	10,35
	12	8AIII	1140	11	12,54	4,95	
C18	13	10AIII	1470	7	10,29	6,35	11,75
	12	8AIII	1140	12	13,68	5,40	
C19	14	10AIII	1600	7	11,20	6,91	11,86
	12	8AIII	1140	11	12,54	4,95	
C20	15	10AIII	1810	7	12,67	7,82	13,22
	12	8AIII	1140	12	13,68	5,40	
C21	16	6AIII	1330	4	5,32	1,18	1,82
	17	5BpI	630	7	4,41	0,64	
C22	18	10AIII	1330	6	7,98	4,92	7,37
	19	8AIII	620	10	6,2	2,45	
C23	20	8AIII	1330	6	7,98	3,15	5,60
	19	8AIII	620	10	6,2	2,45	
C24	21	10AIII	1130	4	4,52	2,79	4,28
	22	8AIII	420	9	3,78	1,49	
C25	23	8AIII	1130	4	4,52	1,79	3,28
	22	8AIII	420	9	3,78	1,49	
C26	24	10AIII	680	6	4,08	2,52	5,20
	25	10AIII	620	7	4,34	2,68	

Ф1	1	4BpI	80	7	0,56	0,05	0,17
	2	4BpI	650	2	1,30	0,12	
Ф2	3	4BpI	60	7	0,42	0,04	0,16
	2	4BpI	650	2	1,30	0,12	
Ф3	1	4BpI	80	4	0,32	0,03	0,09
	4	4BpI	350	2	0,7	0,06	
Ф4	3	4BpI	60	4	0,24	0,02	0,08
	4	4BpI	350	2	0,7	0,06	
T1-1	1	10AII	785	1	0,785	0,48	0,48
T1-2	2	10AII	745	1	0,745	0,46	0,46
T1-3	3	10AII	705	1	0,705	0,43	0,43
T2-1	1	10AII	630	1	0,630	0,39	0,39
T2-2	2	10AII	590	1	0,590	0,36	0,36

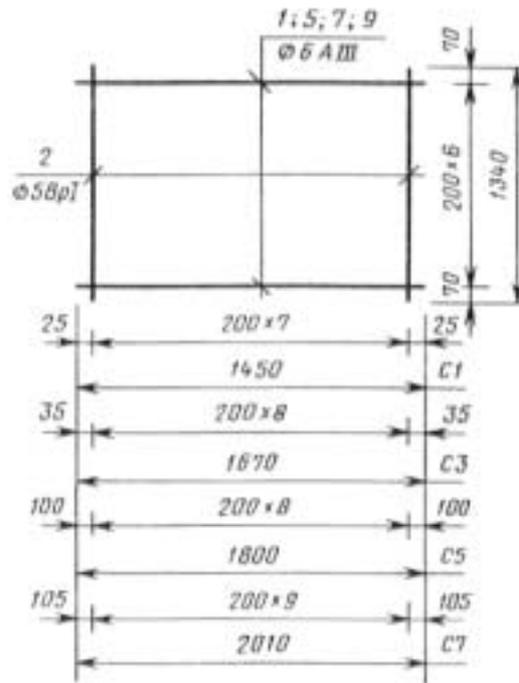
Примечание. Арматура класса А-III диаметром 10 мм может быть заменена арматурой класса Ат-III диаметром 10 мм по ГОСТ 10884-81.

Таблица 3

Марка плиты	Сетка				Фиксатор		Подъемная технологическая петля		Выборка арматурной стали, кг									
	верхняя		нижняя						Класс А- II по ГОСТ 5781-82. Диаметр 10 мм	Итого	Класс А-III по ГОСТ 5781-82. Диаметр 10 мм			Итого	Класс Вр-I по ГОСТ 6727-80. Диаметр, мм		Итого	Всего
	Ма рка	Кол- во	Ма рка	Кол- во	Ма рка	Кол- во	Марка	Количес тво			6	8	10*		4	5		
1П14.15.12	C1		C2		Ф1		T1-1		0,48	1,92	2,25	6,35	7,16	15,76	0,17	1,54	2,05	19,73
1П14.15.10			C9		Ф2		T1-2		0,46	1,84	2,25	5,82	6,26	14,33	0,16	1,54	2,02	18,19
1П14.17.12	C3		C4		Ф1		T1-1		0,48	1,92	2,60	6,88	8,24	17,72	0,17	1,74	2,25	21,89
1П14.17.10			C10		Ф2		T1-2	4	0,46	1,84	2,60	6,35	7,21	16,16	0,16	1,74	2,22	20,22
1П14.19.12	C5		C6		Ф1		T1-1		0,48	1,92	2,80	6,35	8,88	18,03	0,17	1,74	2,25	22,20
1П14.19.10			C11		Ф2		T1-2		0,46	1,84	2,80	6,35	7,77	16,92	0,16	1,74	2,22	20,98
1П14.21.12	C7		C8		Ф1		T1-1		0,48	1,92	3,12	7,41	9,92	20,45	0,17	1,93	2,44	24,81
1П14.21.10			C12		Ф2		T1-2		0,46	1,84	3,12	7,41	8,68	19,21	0,16	1,93	2,41	23,46
1П7.14.12	C21	1	C22	1	Ф3	3	T1-1	2	0,48	0,96	1,18	2,45	4,92	8,55	0,09	0,64	0,91	10,42
1П7.14.10			C23		Ф4		T1-2		0,46	0,92	1,18	5,60	-	6,78	0,08	0,64	0,88	8,58
2П14.15.12	C1		C13		Ф1		T2-1		0,39	1,56	2,25	4,95	6,17	13,37	0,17	1,54	2,05	16,98
2П14.15.10			C17		Ф2		T2-2	4	0,36	1,44	2,25	4,95	5,40	12,60	0,16	1,54	2,02	16,06
2П14.17.12	C3		C14		Ф1		T2-1		0,39	1,56	2,60	5,40	7,26	15,26	0,17	1,74	2,25	19,07
2П14.17.10			C18		Ф2		T2-2		0,36	1,44	2,60	5,40	6,35	14,35	0,16	1,74	2,22	18,01
2П14.19.12	C5		C15		Ф1		T2-1		0,39	1,56	2,80	4,95	7,90	15,65	0,17	1,74	2,25	19,46
2П14.19.10			C19		Ф2		T2-2		0,36	1,44	2,80	4,95	6,91	14,66	0,16	1,74	2,22	18,32
2П14.21.12	C7		C16		Ф1		T2-1		0,39	1,56	3,12	5,40	8,93	17,45	0,17	1,93	2,44	21,45
2П14.21.10			C20		Ф2		T2-2		0,36	1,44	3,12	5,40	7,82	16,34	0,16	1,93	2,41	20,19
2П7.14.12	C21		C24		Ф3		T2-1		0,39	0,78	1,18	1,49	2,79	5,46	0,09	0,64	0,91	7,15
2П7.14.10			C25		Ф4		T2-2	2	0,36	0,72	1,18	3,28	-	4,46	0,08	0,64	0,88	6,06
3П7.7.8	-	-	C26		-	-	T1-3		0,43	0,86	-	-	5,20	5,20	-	-	-	6,06

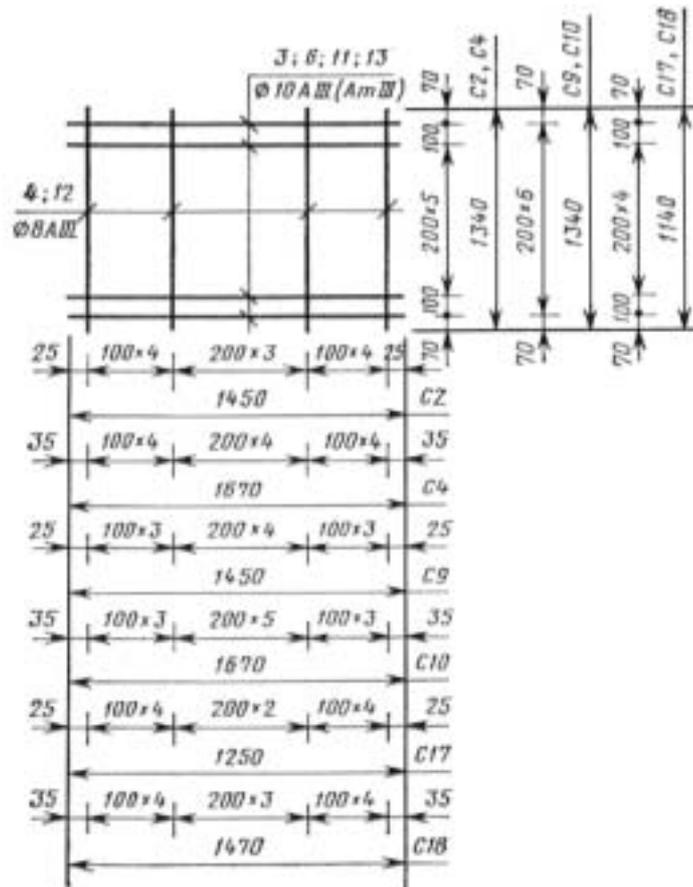
* Арматура класса А-III может быть заменена арматурой класса Ат-III по ГОСТ 10884-81.

C1, C3, C5, C7



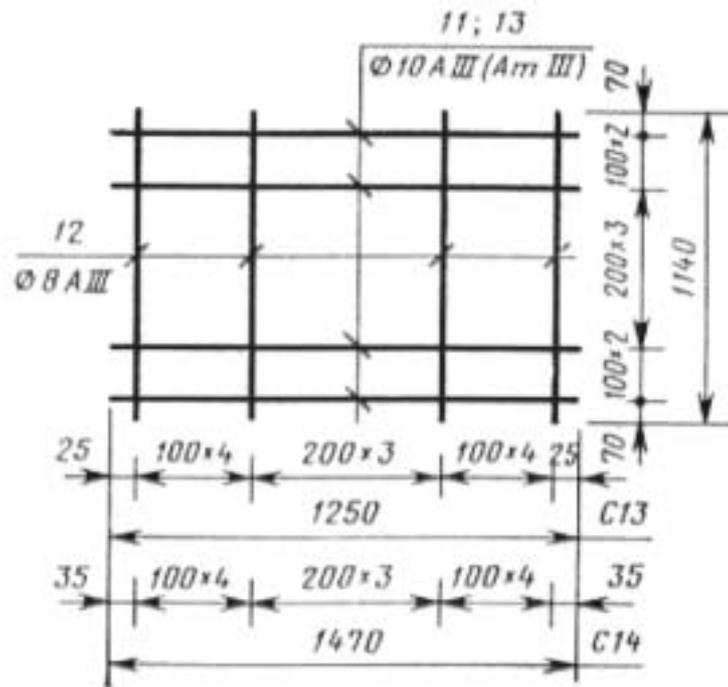
Черт. 5

C2, C4, C9, C10, C17, C18

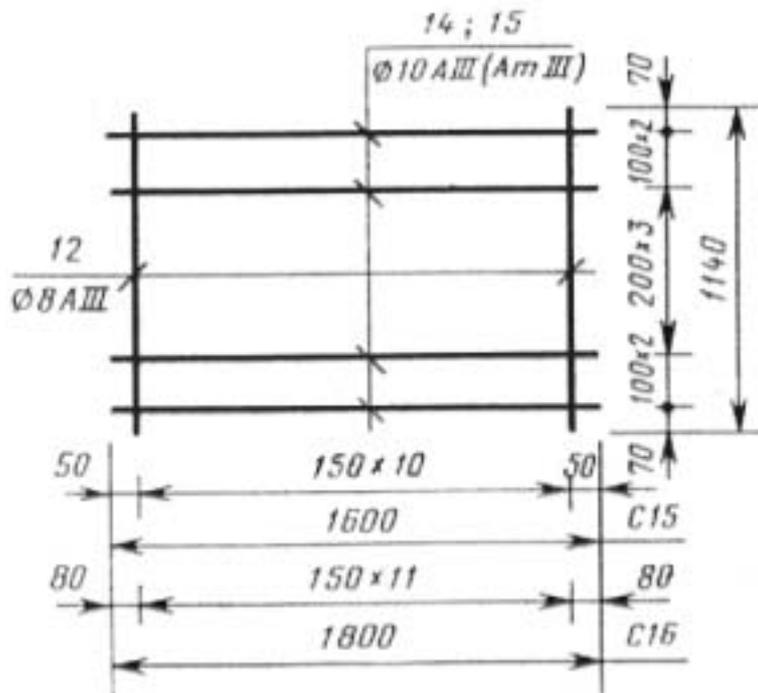


Черт. 6

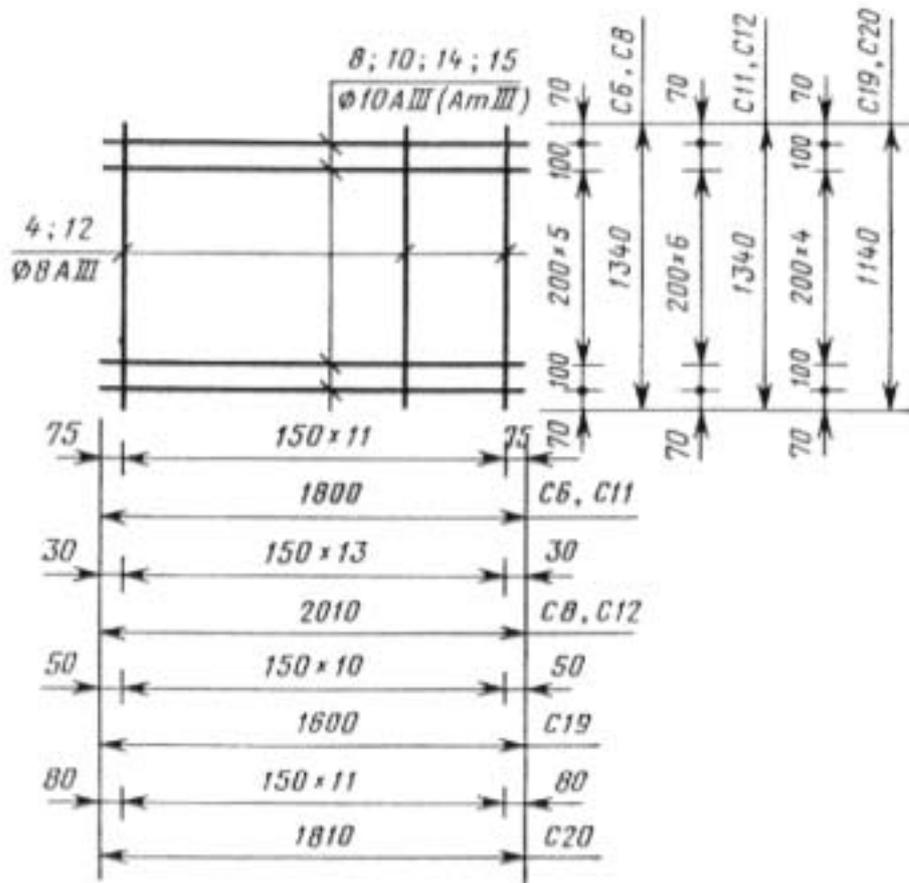
C13, C14



C15, C16

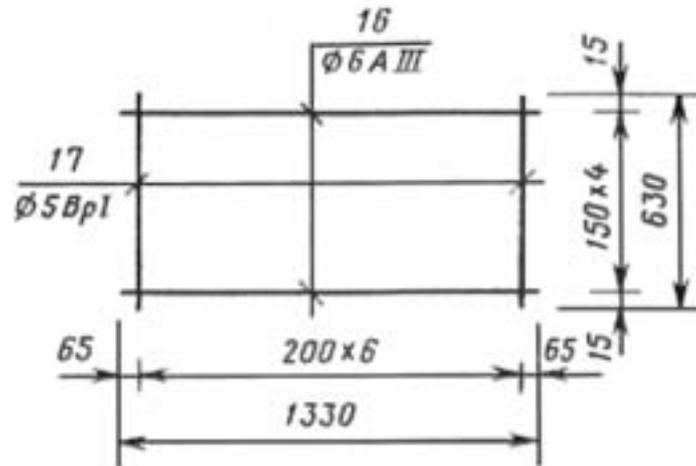


C6, C8, C11, C12, C19, C20

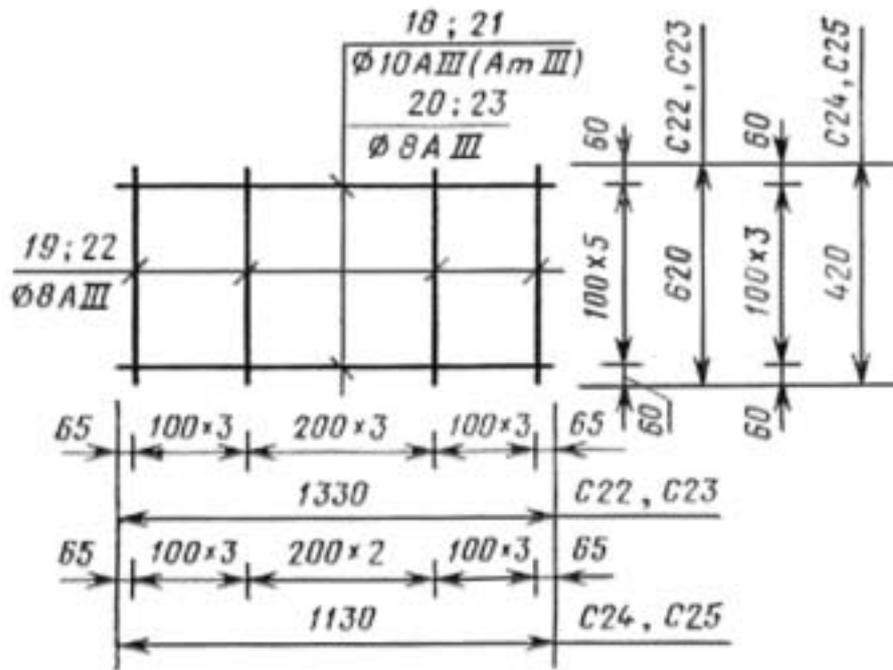


Черт. 8

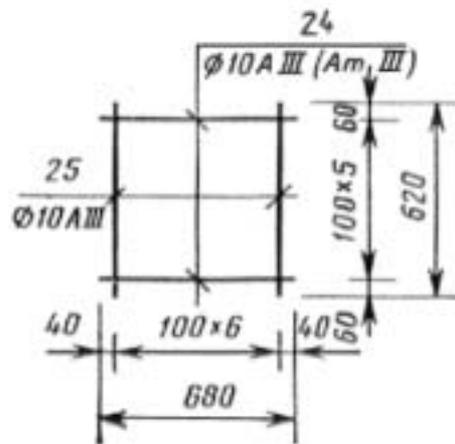
C21



C22, C23, C24, C25



C26



Черт. 9

