

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР
КОНСТРУКЦИИ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ КЛЕЕНЫЕ

**Метод определения прочности
клеевых соединений при сдвиге**

**Glued asbestos-cement constructions.
Method for determination of glued joints
shear strength**

Дата введения 1975-07-01

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета Совета Министров СССР по делам строительства от 30 августа 1974 г. № 190

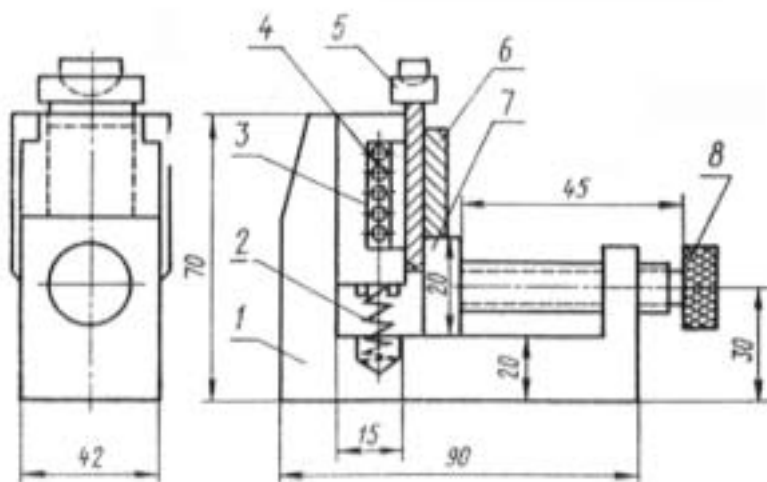
ПЕРЕИЗДАНИЕ. Ноябрь 1988 г.

Настоящий стандарт распространяется на клеевые соединения асбестоцемента и устанавливает метод определения прочности при сдвиге клеевых соединений плоских листов и плоских листов с профильными (швеллерами).

Применение метода предусматривается в стандартах и технических условиях на продукцию, устанавливающих технические требования к ней.

1. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ

1.1. Для проведения испытания должны применяться:
испытательная машина по ГОСТ 7855-84 или аналогичные машины с точностью измерения величины нагрузки до 1%;
штангенциркуль по ГОСТ 166-80 с точностью измерения до 0,1 мм;
приспособление для испытаний (черт. 1).



1 - корпус; 2 - пружина; 3 - подвижная планка; 4 - ролики; 5 - съемная нажимная призма с шаровой опорой; 6 - образец; 7 - подвижная опора; 8 - прижимной винт

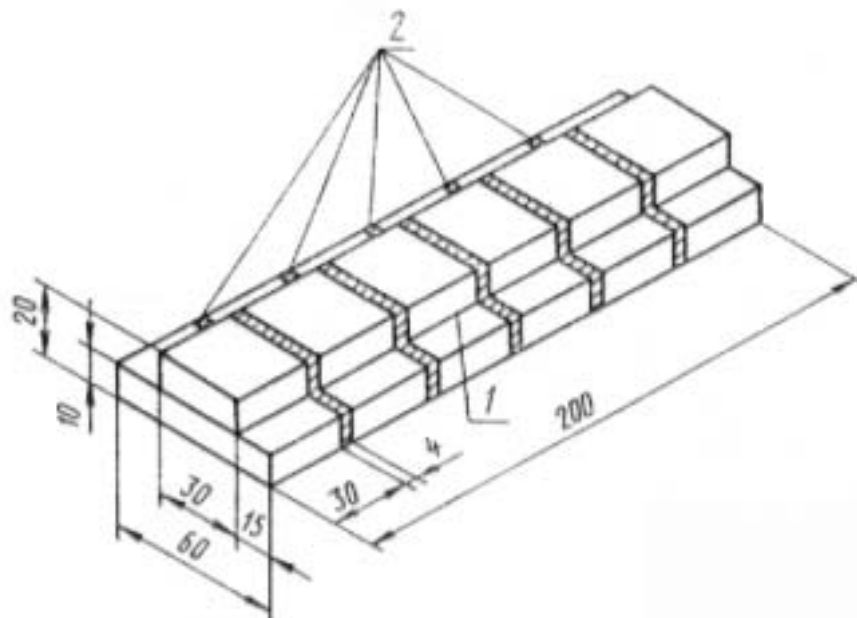
Черт. 1

2. ПОДГОТОВКА ОБРАЗЦОВ К ИСПЫТАНИЮ

2.1. Образцы для испытания изготавливают из асбестоцементных плоских листов по ГОСТ 18124-75, при этом влажность листов, из которых склеивают образцы, не должна превышать 6%.

Примечание. В случае, если объемная масса асбестоцемента будет менее $1,6 \text{ г/см}^3$, допускается склеивание при влажности не более 10%.

2.2. Для изготовления образцов берут заготовку, которую склеивают специально или выпиливают из готовой продукции по форме и размерам, указанным на черт. 2.



1 - клеевой шов; 2 - пропил
Черт. 2

2.3. Заготовку склеивают по технологии, принятой для данного вида изделий с учетом типа клея.

2.4. Смещение узкой полосы (накладки) при склеивании заготовок не должно превышать 5 мм относительно продольной оси.

2.5. Клеевые подтеки на торцах клеевого шва должны быть зачищены до испытаний.

2.6. Время выдержки образцов от момента склеивания до испытания определяется технологическим регламентом и типом клея.

2.7. Испытание проводят на шести образцах.

3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Подготовленный к испытанию образец устанавливают в приспособление для испытаний, указанное на черт. 1.

Перемещением подвижной опоры обеспечивают прилегание опорных граней образца к соответствующим поверхностям приспособления. Жестко зажимать образец прижимным винтом не разрешается.

3.2. Образец с приспособлением устанавливают в испытательную машину.

Нагрузку на образец передают равномерно, увеличивая ее со скоростью 10 мм/мин.

Нагрузку, при которой произошло разрушение образца, фиксируют.

3.3. Площадь склеивания измеряют с точностью до $0,1 \text{ см}^2$.

3.4. Обе части разрушенного образца подвергают визуальному осмотру для определения характера разрушения:

по клею;

по склеиваемому материалу;

смешанного.

Характер разрушения оценивают в процентах от площади склеивания с точностью до 5 - 10%.

4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Прочность клеевого соединения на сдвиг R_i вычисляют с точностью до 1 кгс/см² по формуле

$$R_i = \frac{P}{F},$$

где P - максимальная разрушающая нагрузка в кгс;

F - площадь склеивания в кв.см, вычисляемая с точностью до 0,1 кв.см по формуле

$$F = a \cdot b,$$

где a - длина в см;

b - ширина в см.

4.2. За величину прочности клеевого соединения принимают среднее арифметическое результатов испытаний образцов, вычисляемое по формуле

$$R_{\text{ср}} = \frac{1}{n} \sum R_i,$$

где n - число испытанных образцов;

R_i - значения прочности отдельных образцов в кгс/см².

Кроме среднего арифметического значения прочности образцов, могут определяться статистические показатели - среднее квадратичное отклонение, вариационный коэффициент, показатель точности. Определение этих показателей производится в соответствии с приложением 1 и является факультативным.

4.3. Результаты испытаний записывают в журнал (см. приложение 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Рекомендуемое

ОПРЕДЕЛЕНИЕ СТАТИСТИЧЕСКИХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ

1. Среднее квадратичное отклонение σ в кгс/см², характеризующее рассеяние экспериментальных данных, определяют по формуле

$$\sigma = \sqrt{\frac{\sum (R_{\text{ср}} - R_i)^2}{n - 1}},$$

где n - число испытанных образцов;

R_i - значение прочности каждого образца в кгс/см²;

$R_{\text{ср}}$ - среднее арифметическое значение прочности в кгс/см².

2. Вариационный коэффициент V в процентах определяют по величине среднего квадратичного отклонения по формуле

$$V = \frac{\sigma}{R_{\text{ср}}} \cdot 100.$$

3. Среднюю ошибку m среднего арифметического определяют по формуле

$$m = \frac{\sigma}{\sqrt{n}}.$$

4. Показатель точности испытания P в процентах для доверительной вероятности 0,95

вычисляют по формуле

$$P = \frac{2}{R_{\text{ср}}}$$

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Рекомендуемое

**ЖУРНАЛ ИСПЫТАНИЯ КЛЕЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ
АСБЕСТОЦЕМЕНТА ПРИ СДВИГЕ**

Тип асбестоцемента _____ Температура воздуха в помещении _____ °С
Клей _____ Влажность воздуха _____ %
Изделие _____ Влажность асбестоцемента _____ %

Режим склеивания:

1. Расход клея, г/м² _____
2. Время открытой выдержки, мин _____
3. Время закрытой выдержки, мин _____
4. Температура склеивания, °С _____
5. Время выдержки под давлением, ч _____
6. Величина удельного давления, кгс/см² _____
7. Дополнительные сведения _____

Таблица испытаний

Номер образца	Длина a , см	Ширина b , см	Площадь склеивания $F = a \cdot b$ см ²	Разрушающая нагрузка, кгс	Показатель прочности, кгс/см ²	Среднее значение показателя прочности, кгс/см ²	Характер разрушения	Примечание
Дата			Личная подпись			Расшифровка подписи		