

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**КОНСТРУКЦИИ
СТРОИТЕЛЬНЫЕ СТЕНОВЫЕ****Метод определения прочности сцепления облицовочных плиток с основанием**

Wall masonry construction.
Test method for bond strength
of facing base with the base

ОКСТУ 5809

Дата введения 01.01.90

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН Центральным научно-исследовательским институтом строительных конструкций им. В.А. Кучеренко (ЦНИИСК им. Кучеренко) Госстроя СССР

Центральным научно-исследовательским и проектным институтом типового и экспериментального проектирования жилища (ЦНИИЭП-жилища) Госкомархитектуры

Всесоюзным научно-исследовательским институтом заводской технологии сборных железобетонных конструкций и изделий (ВНИИжелезобетон) Госстроя СССР

Научно-исследовательским институтом (НИИмосстрой) Мосстройкомитета

Научно-исследовательским, проектно-конструкторским и технологическим институтом бетона и железобетона (НИИЖБ) Госстроя СССР

Конструкторско-технологическим бюро (КГБ) Мосоргстройматериалы

ВНЕСЕН Центральным научно-исследовательским институтом строительных конструкций им. В.А. Кучеренко (ЦНИИСК им. Кучеренко) Госстроя СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

С.А. Воробьева, канд. техн. наук (руководитель темы); Л.А. Массальская; В.Г. Довжик, канд. техн. наук; И.С. Хаймов, канд. техн. наук; Ю.Ф. Бирулин, канд. техн. наук; В.Г. Цимблер, канд. техн. наук; Г.В. Дешко, канд. техн. наук; И.М. Баранов, канд. техн. наук; Н.Я. Кравченко; Т.А. Щербакова; Л.М. Лейбенгруб

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного строительного комитета СССР от 27.02.89 г. № 29

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 8.326-78	2.2	ГОСТ 8728-77	3.3
ГОСТ 475-78	2.1	ГОСТ 10178-85	3.3
ГОСТ 5009-82	3.3	ГОСТ 10587-84	3.3

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на все виды стеновых строительных конструкций (панели, блоки и др.), облицованных плиткой в процессе их изготовления, и устанавливает метод определения прочности сцепления плиток с основанием при осевом растяжении (прочность при отрыве).

1. ОТБОР ОБРАЗЦОВ

1.1. Прочность сцепления облицовочных плиток с основанием определяют на: изделиях, выпускаемых предприятием-изготовителем;

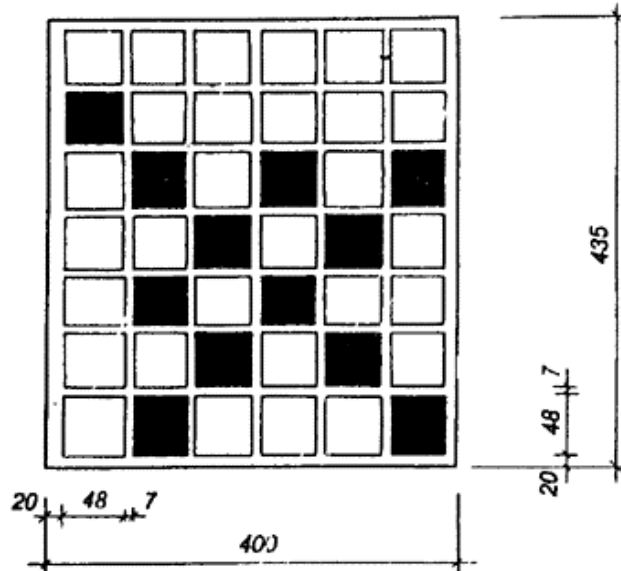
фрагментах изделий размерами не менее 400×400 мм и толщиной 100 мм.

1.2. Прочность сцепления на фрагментах определяют в соответствии с черт. 1—3.

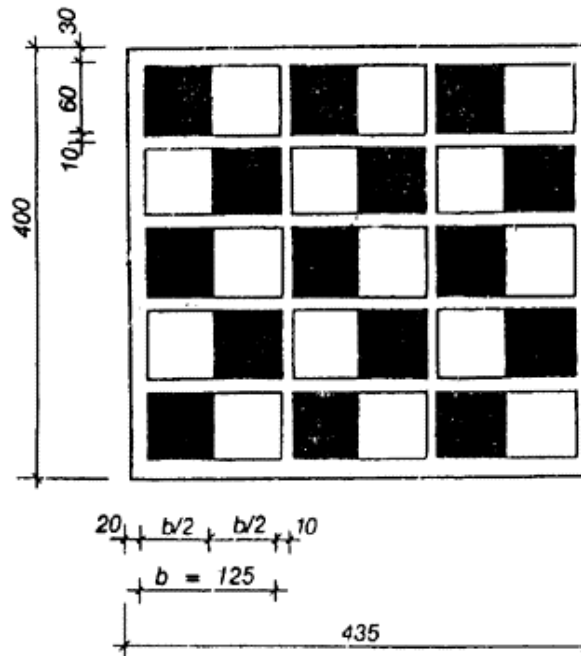
При испытании плиток размерами 48×48 мм и менее определение прочности сцепления производят отрывом целой плитки (черт. 1).

Для испытания плиток размерами 120×65 (125×60) мм и более плитки распиливают на части, равные $1/2$ — $1/4$ полной плитки, при этом максимальный размер испытываемой части плитки должен быть не более 100 мм (черт. 2-3).

Рифления (впадины) на тыльной стороне отрываемой части плиток по своему расположению и характеру должны быть равнозначны целой плитке.

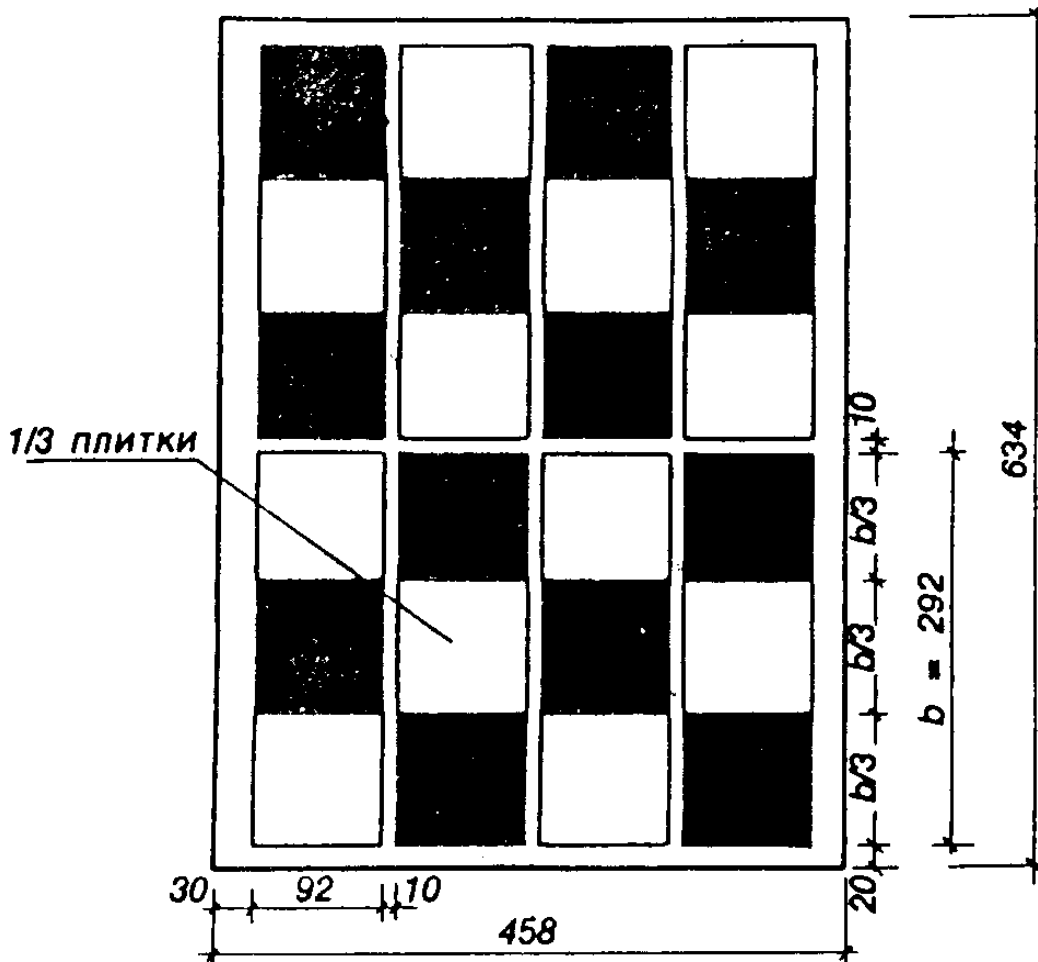


Черт. 1



Черт. 2

1.3. Фрагменты изделий для определения прочности сцепления облицовочных плиток с основанием изготавливают по технологии, принятой для изделий.



Черт. 3

Швы между плитками в ковре или матрице заделывают раствором на глубину, принятую при изготовлении изделий, швы между частями плиток заделывают пенопластом или другим мягким материалом.

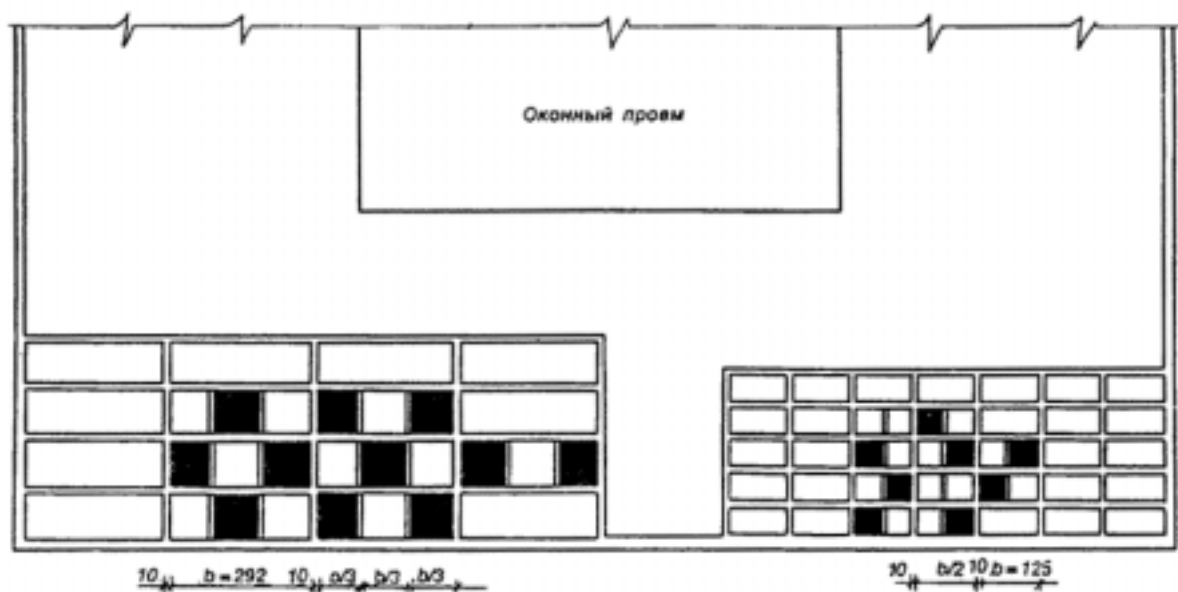
Для получения толщины, равной 100 мм (п. 1.1), для фрагмента однослойной панели при его изготовлении на расстоянии 100 мм от наружной грани прокладывают крафт-бумагу.

После изготовления фрагмент разделяют на два слоя.

При изготовлении фрагмента трехслойной панели нужную толщину достигают увеличением толщины наружного слоя с соответствующим уменьшением внутреннего слоя при сохранении толщины конструкции.

1.4. Для определения прочности сцепления плиток с основанием на изделии при его изготовлении в облицовочный слой могут закладываться части плитки (п. 1.2), или образцы высверливают на изделии алмазными коронками. Диаметр коронок в зависимости от размера плиток принимают равным 50—70 мм. Высверливание следует производить на глубину, равную толщине плиток, согласно черт. 4.

Испытание на отрыв плиток на панели



Черт. 4

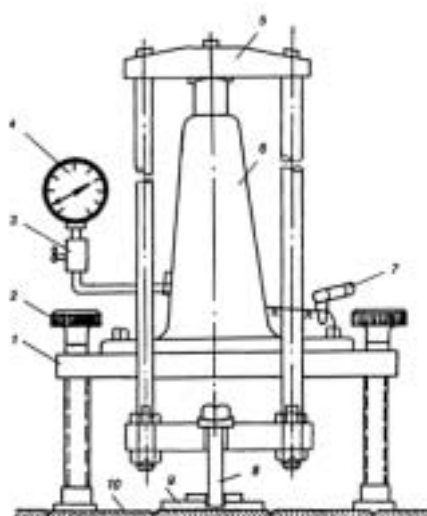
1.5. Для изготовления изделий и их фрагментов следует применять металлические формы с использованием при изготовлении фрагментов передвижных перегородок или специально изготовленные формы.

1.6. Одновременно с облицованными изделиями (фрагментами) изготавливают и испытывают кубы раствора размерами $70 \times 70 \times 70$ мм и бетона размерами $100 \times 100 \times 100$ или $150 \times 150 \times 150$ мм для контроля прочности основания, к которому крепится плитка.

1.7. Для испытания отбирают не менее трех изделий или изготавливают не менее трех фрагментов, соответствующих требованиям стандарта на изделия, при этом на каждом изделии или фрагменте испытание проводят не менее чем на пяти плитках (при испытании на отрыв целой плитки) и на девяти плитках (при испытании на отрыв частей плиток).

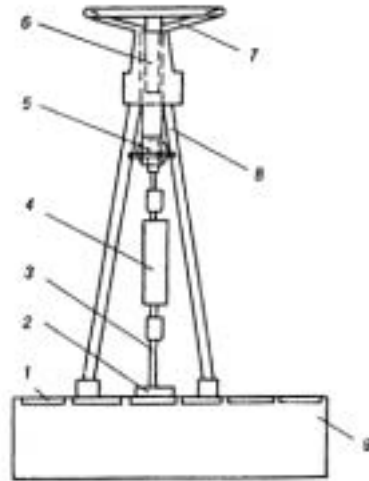
2. СРЕДСТВА КОНТРОЛЯ

Схемы приспособления для определения прочности сцепления приведены на черт. 5 и 6. Линейка металлическая - по ГОСТ 475.



1 — основание (плита); 2 — регулировочные винты (опорные пяты); 3 — защитный клапан; 4 — манометр; 5 — контурная (или силовая) рамка; 6 — гидродомкрат усилием 20 кН (2 тс); 7 — насос; 8 — стержень захвата; 9 — приклеиваемая стальная плита; 10 — керамическая плитка

Черт. 5



1 — облицовочная плитка; 2 — стальная пластинка; 3 — стержень; 4 — динамометр усилием 5 кН (500 кгс); 5 — шарнир; 6 — винт; 7 — маховое колесо; 8 — тренога; 9 — фрагмент конструкции

Черт. 6

2.2. Допускается применение приспособлений других типов, изготовленных на предприятиях министерств (ведомств) в виде отдельных экземпляров или небольшими партиями. Указанные приспособления должны быть аттестованы в установленном порядке в соответствии с ГОСТ 8.326.

3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Образцы (фрагменты и целые изделия) до испытания должны находиться в помещении цеха (лаборатории) не менее 7 сут при положительной температуре.

3.2. Для испытания отбирают 20 % плиток из крайних рядов и 80 % из середины образца (фрагмента, изделия).

3.3. Поверхности облицовочных плиток, намеченных к испытанию, протирают шлифовальной шкуркой по ГОСТ 5009 для придания шероховатости, затем очищают ее растворителем (ацетоном или др.). На поверхность плитки цементно-эпоксидным клеем приклеивают стальную пластинку, имеющую в центре отверстие с нарезкой. Длина и ширина пластинок должны быть на 3—4 мм меньше размеров отрываемой облицовочной плитки, толщина пластинок — не менее 20 мм.

Рекомендуется применять клей следующего состава:

смола эпоксидная по ГОСТ 10587 или смола эпоксидная модернизированная К-153 по техническим условиям, утвержденным в установленном порядке, — 100 частей;

полиэтиленполиамин по ГОСТ 8728 — 6 частей;

портландцемент марки 400 по ГОСТ 10178 — 100 частей.

При использовании указанных клеев испытание на отрыв производят не ранее чем через 2 суток твердения (после наклеивания пластинок) при положительной температуре не ниже 18°C.

3.4. Отобранные для испытания плитки не должны иметь сколов, трещин. Швы между плитками не должны иметь каверн. Глубина заполнения швов должна соответствовать принятой технологии изготовления изделий.

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Прочность сцепления определяют по плоскости контакта плиток с основанием.

4.2. Площадь рабочего сечения плитки или части плитки измеряют металлической линейкой с погрешностью ± 1 %.

4.3. Испытание на отрыв от конструкции или фрагмента с помощью приспособления, приведенного на черт. 5, проводят в следующей последовательности.

В отверстие стальной пластинки 9, наклеенной на облицовочную плитку 10, ввинчивают стержень 8, который через систему шарниров и рычагов соединяется с гидродомкратом 6. Приспособление устанавливают на изделии (фрагменте) таким образом, чтобы стержень захвата

			(кгс/см ²)				испыта- ниях			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11

Руководитель лаборатории _____
(подпись)

Ответственный за исполнение _____
(подпись)